



«УТВЕРЖДАЮ»
Директор АНО ДПО
«АВС-Центр»

П.П. Сухин
«06» июня 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной профессиональной программы
профессиональной переподготовки
«Менеджмент в образовательных организациях»

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практи- ческие занятия	
1	Государственная политика в сфере образования и образовательное право	176	142	34	Экзамен
2	Теоретические основы принятия управленческих решений	62	50	12	Зачет
3	Организация эффективного менеджмента в сфере образования	118	94	24	Экзамен
4	Методологические основы менеджмента	80	64	16	Зачет
5	Психология менеджмента	60	48	12	Зачет
	Итоговая аттестация	8	8	-	Экзамен
	Всего:	504	406	98	